

ООО "Приматек"

188304, Россия, Ленинградская область, Гатчинский р-н,  
г. Гатчина, ул. Железнодорожная, д. 45 Б, помещен. 3.3.5.1.  
primatek.ru



## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

### Огнезащитная краска PRIMATHERM WB

Код продукта: IS 1150 XXXX-X

Актуализировано: 10.01.2024

**PRIMATHERM WB - однокомпонентное огнезащитное вспучивающееся покрытие на водной основе для металлоконструкций. Материал отличается низким показателем расхода. Реализована возможность нанесения мокрого слоя до 1,8 мм за один проход.**

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве огнезащитного вспучивающегося покрытия для защиты металла в условиях целлюлозного пожара, для пассивной огнезащиты металлоконструкций различного функционального назначения объектов промышленного и гражданского строительства.

Применяется внутри помещений, не подвергающихся прямому воздействию воды и атмосферных осадков, и относительной влажности воздуха не более 85%.

Используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций до 90 минут в соответствии с требованиями нормативной документации, степени огнестойкости и класса пожарной опасности здания.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый.
Цвет	:	белый (возможна колеровка в пастельные тона).
Плотность	:	1,3±0,1 г/см <sup>3</sup> .
Массовая доля нелетучих веществ	:	67±5%.
Теоретический расход	:	Теоретический расход огнезащитного покрытия PRIMATHERM WB определяется в зависимости от необходимого предела огнестойкости металлических конструкций и приведенной толщины защищаемых металлоконструкций (см. таблицу 2).
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации специалистов и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	:	от -60°C до +60°C.
Транспортировка и хранение	:	не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте, при температуре от +5°C до +40°C.

Таблица 1. Время высыхания.

Температура окрашиваемой поверхности, °C	Время межслойной сушки при толщине сухого слоя 450 мкм, ч	Время полного высыхания покрытия*, сут
+5°C	11	30
+10°C	7	25
+15°C	5	20
+20°C	3	16
+40°C	2	8

\* - Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

Таблица 2. Рекомендуемые расходы для обеспечения требуемых пределов огнестойкости стальных конструкций.

Огнезащитная эффективность, мин	R30	R45	R60	R90
Приведенная толщина металла, мм	3,4	3,4	3,4	5,8
Толщина огнезащитного покрытия, мм	0,45	0,83	1,18	1,60
Теоретический расход, кг/м <sup>2</sup>	0,77	1,41	2,02	2,72

Практический расход может варьироваться в зависимости от условий нанесения, выбранных настроек оборудования, сложности конструкции, подготовки поверхности и других факторов.

### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

- Способы нанесения : кистью, валиком, безвоздушным распылением.
- Подготовка материала : перед нанесением тщательно перемешать, допускается разбавление материала не более 3% от объема.
- Система нанесения покрытия : рекомендуемая система:  
грунт: PRIMALKYD Fast Primer или ГФ-021 по ГОСТ 25129.  
огнезащитное покрытие: PRIMATHERM WB.  
эмаль: PRIMATAN TOP 40\*\*\*.
- Рекомендованная толщина слоя\*\*\* : 350 - 500 мкм сухой пленки на первый слой.  
450 - 950 мкм сухой пленки последующие слои.
- Температура поверхности : минимум на 3°C превышающая точку росы.  
Температура воздуха : от +5°C до + 35°C.
- Рекомендуемая относительная влажность воздуха : не более 85%.

#### Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	Вода	-	Вода
Диаметр сопла	0,017 - 0,027 дюйма	-	-
Давление на выходе из сопла	150 - 180 бар	-	-
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования	0-3% по объему	-	0-3 % по объёму
Нормальная толщина сухой пленки	350 - 950 мкм****	-	50-60 мкм
Очистка оборудования	Вода		

\*\*\* Окончательное формирование огнезащитного покрытия до нанесения финишных покрытий и набора огнезащитных свойств указано в Инструкции по нанесению.

\*\*\*\* - Зависит от приведенной толщины металла и требуемого предела огнестойкости.

#### Подготовка поверхности:

- Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитного материала PRIMATHERM WB производится в соответствии с требованиями СП 28.13330.2010 «Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11 – 85».
- Металлические конструкции должны быть сухими и чистыми (без пыли, грязи, следов жиров, масел и ржавчины).
- Металлические конструкции должны быть обработаны антикоррозионным грунтом PRIMALKYD Fast Primer или ГФ – 021 по ГОСТ 25129.
- Рекомендуемая толщина грунтовочного слоя 50 мкм.
- Тип и условия применения других материалов, используемых в качестве грунтовочного слоя, необходимо согласовать с ПРИМАТЕК.

### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

## 5. СЕРТИФИКАТЫ

Свидетельство о государственной регистрации RU.08.08.09.085.E.002570.10.23 от 12.10.23 г.  
Сертификат пожарной безопасности № ЕАЭС RU С-RU ПБ74.В.00231/21 до 19.04.2026г.  
Сертификат пожарной безопасности № РОСС-RU.32132.04СПЖО.ОС001.00188 до 05.04.2024г.  
Протокол аттестации на сейсмостойкость № 17-12-18 от 21.12.2018 г.

## 6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188304, Россия, Ленинградская область, Гатчинский р-н,  
г. Гатчина, ул. Железнодорожная, д. 45 Б, помещен. 3.3.5.1.  
Тел/факс: 8(812)960-03-61/62/63; 8 (812) 457-04-01  
e-mail: [info@primatek.ru](mailto:info@primatek.ru); [industrial@primatek.ru](mailto:industrial@primatek.ru)

### Представители в регионах

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 837-842.  
Тел: 8 (499/495) 116-03-52  
e-mail: [moscow@primatek.ru](mailto:moscow@primatek.ru)  
Новосибирск, ул. Шорная, д.21.

НОВОСИБИРСК : Тел.: 8 (383) 220-50-13; 8 (383) 220-50-93;  
e-mail: [novosibirsk@primatek.ru](mailto:novosibirsk@primatek.ru)

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Совхозная, д.20 А Тел.: 8 (343) 221-51-57  
e-mail: [ekaterinburg@primatek.ru](mailto:ekaterinburg@primatek.ru)

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-22. Тел.: 8 (3912) 906-086  
e-mail: [krasnoyarsk@primatek.ru](mailto:krasnoyarsk@primatek.ru)

САМАРА : [Самара](#), Заводское шоссе, д.11, офис 403, БЦ «Завод».  
Тел./факс: 8 (846) 979-68-38  
e-mail: [samara@primatek.ru](mailto:samara@primatek.ru)

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206. Тел./факс: 8 (351) 773-38-56 e-mail: [chelyabinsk@primatek.ru](mailto:chelyabinsk@primatek.ru)

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Инженерная, д. 18/1, пом. 4  
Тел.: 10 375 (17) 270-70-60.e-mail: [minsk@primatek.ru](mailto:minsk@primatek.ru)