

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ PRIMATHERM SB

Код продукта: IS 0950 XXXX-X  
Актуализировано: 28.06.2021

**PRIMATHERM SB - однокомпонентное огнезащитное вспучивающееся покрытие на основе акриловых смол и органического растворителя для металлоконструкций. Материал отличается быстрым высыханием, низким показателем расхода и его можно наносить при отрицательных температурах (до  $-15^{\circ}\text{C}$ ). Реализована возможность нанесения мокрого слоя до 1,8 мм за один проход.**

### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве огнезащитного вспучивающегося покрытия для защиты металла в условиях целлюлозного пожара, для пассивной огнезащиты металлоконструкций различного функционального назначения объектов промышленного и гражданского строительства. Применяется снаружи и внутри помещений, не подвергающихся прямому воздействию воды и атмосферных осадков, и относительной влажности воздуха не более 85%.

Используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций до 120 минут в соответствии с требованиями нормативной документации, степени огнестойкости и класса пожарной опасности здания.

### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	: матовый.
Цвет	: белый (возможна колеровка в пастельные тона).
Плотность	: $1,30 \pm 0,10 \text{ г/см}^3$ .
Массовая доля нелетучих веществ	: $75 \pm 5 \%$ .
Теоретический расход	: Теоретический расход огнезащитного покрытия PRIMATHERM SB определяется в зависимости от необходимого предела огнестойкости металлических конструкций и приведенной толщины защищаемых металлоконструкций (см. таблицу 2).
Практический расход	: Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации специалистов и условий проведения работ). от $-60^{\circ}\text{C}$ до $+60^{\circ}\text{C}$ . не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.
Температура эксплуатации покрытия	: Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации специалистов и условий проведения работ). от $-60^{\circ}\text{C}$ до $+60^{\circ}\text{C}$ .
Срок хранения	: не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

**Таблица 1.** Время высыхания.

Температура окрашиваемой поверхности, °С	Время межслойной сушки при толщине сухого слоя 450 мкм, ч	Время полного высыхания покрытия*, сут
-15°С	20	48
-10°С	16	35
0°С	12	20
+10°С	5	14
+20°С	2	10
+40°С	1	6

\* - Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

**Таблица 2** Рекомендуемые расходы для обеспечения требуемых пределов огнестойкости стальных конструкций.

<b>Огнезащитная эффективность, мин</b>	<b>R30</b>	<b>R45</b>	<b>R60</b>	<b>R90</b>	<b>R120</b>
Приведенная толщина металла, мм	3,4	3,4	3,4	5,8	5,8
Толщина огнезащитного покрытия, мм	0,45	0,83	1,18	1,60	2,13
Теоретический расход, кг/м <sup>2</sup>	0,77	1,41	2,02	2,72	3,33

*Практический расход может варьироваться в зависимости от условий нанесения, выбранных настроек оборудования, сложности конструкции, подготовки поверхности и других факторов.*

**3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:**

- Способы нанесения : кистью, валиком, безвоздушным распылением.
- Подготовка материала : перед нанесением тщательно перемешать, допускается разбавление материала не более 3% от объема.
- Система нанесения покрытия : Рекомендуемая система:  
 Грунт: PRIMALKYD Fast Primer.  
 Огнезащитное покрытие: PRIMATHERM SB.  
 Эмаль: PRIMATAN TOP 40\*\*\*.
- Рекомендованная толщина слоя\*\*\*\* : 350 - 500 мкм сухой пленки на первый слой.  
 450 – 950 мкм сухой пленки последующие слои.
- Температура поверхности : минимум на 3°С превышающая точку росы.  
 Температура воздуха : от -15°С до +35°С.  
 при нанесении при отрицательных температурах материал в течение суток выдержать при комнатной температуре и добавить разбавитель не более 20%.
- Рекомендуемая относительная влажность воздуха : не более 85%.

\*\*\* Окончательное формирование огнезащитного покрытия до нанесения финишных покрытий и набора огнезащитных свойств указано в Инструкции по нанесению.

\*\*\*\* - Зависит от приведенной толщины металла и требуемого предела огнестойкости.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	BFG 270	-	BFG 270
Диаметр сопла	0,017 - 0,027 дюйма	-	-
Давление на выходе из сопла	150 - 220 бар	-	-
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования	0-3% по объему	-	0-3 % по объёму
Нормальная толщина сухой пленки*****	350 – 950 мкм	-	50-60 мкм
Очистка оборудования	BFG 270		

\*\*\*\*\*В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

- Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитного материала PRIMATHERM SB производится в соответствии с требованиями СП 28.13330.2010 «Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11 – 85».
- Металлические конструкции должны быть сухими и чистыми ( без пыли, грязи, следов жиров , масел и ржавчины ) . Металлические конструкции должны быть обработаны антикоррозионным грунтом PRIMALKYD Fast Primer или ГФ – 021 по ГОСТ 25129-82.
- Рекомендуемая толщина грунтовочного слоя 50 мкм.
- Тип и условия применения других материалов, используемых в качестве грунтовочного слоя, необходимо согласовать с ПРИМАТЕК.

#### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

#### 5. СЕРТИФИКАТЫ:

Сертификат соответствия № ЕАЭС RU C –RU.ПБ74.В.00214/21 до 12.04.2026 г.

Сертификат соответствия № РОСС RU.31675.04ПБКО.Н00541 до 20.02.2024 г.

Протокол аттестации на сейсмостойкость № 06-10-18 от 31.10.2018 г.

Свидетельство о государственной регистрации RU.77.01.34.015.Е.002212.10.15 от 09.10.15 г.

#### 6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

: 188306, Ленинградская область, Гатчинский р-н,  
г.Гатчина, Промзона 1, квартал 3, площадка 1, корп.  
2, пом. 28  
Тел/факс: 8 (812) 457-04-01  
e-mail: [industrial@primatek.ru](mailto:industrial@primatek.ru)

## Филиалы

- МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 837-842  
Тел: 8 (495) 730-36-35; 8 (499) 653-12-59  
e-mail: [moscow@primatek.ru](mailto:moscow@primatek.ru)
- НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. Шорная, д.21  
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13  
e-mail: [novosibirsk@primatek.ru](mailto:novosibirsk@primatek.ru)
- ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Монтерская, д.4  
тел.: 8 (343) 221-51-57  
e-mail: [ekaterinburg@primatek.ru](mailto:ekaterinburg@primatek.ru)
- КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-22  
тел.: 8 (3912) 906-096  
e-mail: [krasnoyarsk@primatek.ru](mailto:krasnoyarsk@primatek.ru)
- САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211  
тел./факс: 8 (846) 979-68-38  
e-mail: [samara@primatek.ru](mailto:samara@primatek.ru)
- ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206  
тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: [chelyabinsk@primatek.ru](mailto:chelyabinsk@primatek.ru)
- МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77, тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81  
e-mail: [minsk@primatek.ru](mailto:minsk@primatek.ru)