

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

### PRIMATHERM C+

Код продукта: IS-0950-1004-1-014

Актуализировано: 30.03.2022

**PRIMATHERM C+ - однокомпонентное огнезащитное теплоизолирующее покрытие для металлоконструкций на основе акриловых смол и органического растворителя. Материал отличается быстрым высыханием, низким показателем расхода и его можно наносить при отрицательных температурах (до -15°C).**

#### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве толстослойного огнезащитного конструктивного покрытия для защиты металла в условиях целлюлозного пожара, для пассивной огнезащиты металлоконструкций различного функционального назначения объектов промышленного и гражданского строительства.

Применяется снаружи и внутри помещений на поверхностях, не подвергающихся прямому воздействию воды и атмосферных осадков.

Используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций до 120 минут в соответствии с требованиями нормативной документации, степени огнестойкости и класса пожарной опасности здания.

Огнезащитная эффективность состава PRIMATHERM C+, обусловлена наличием в составе полого минерального компонента, который образует плотный теплоизолирующий слой.

#### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый.
Цвет	:	белый.
Плотность	:	0,70±0,20 г/см <sup>3</sup> .
Объемная доля нелетучих веществ	:	73±3 %.
Теоретический расход	:	Теоретический расход огнезащитного покрытия PRIMATHERM C+ определяется в зависимости от необходимого предела огнестойкости металлических конструкций и приведенной толщины защищаемых металлоконструкций (см. таблица 2).
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации специалистов и условий проведения работ). от -60° С до + 60°С.
Температура эксплуатации покрытия	:	не менее 12 месяцев при хранении в заводской
Срок хранения	:	неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.
	:	

Таблица 1.

Температура окрашиваемой поверхности, градусов Цельсия	Время межслойной сушки при толщине сухого слоя 450 мкм, часов	Полное высыхание покрытия*, сут
-15°C	40	20
-10°C	32	15
+0°C	24	10
+10°C	10	5
+20°C	4,5	3
+40°C	2,5	2

\* Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

**Таблица 2.** Рекомендуемые расходы для обеспечения требуемых пределов огнестойкости стальных конструкций.

Огнезащитная эффективность, мин	R90	R120
Приведенная толщина металл, мм	3,4	3,4
Толщина огнезащитного покрытия, мм	3,30	4,20
Теоретический расход**, кг/м <sup>2</sup>	3,16	3,99

\*\* Практический расход может варьироваться в зависимости от условий нанесения, выбранных настроек оборудования, сложности конструкции, подготовки поверхности и других факторов.

### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	безвоздушным распылением, кистью, валиком.
Подготовка материала	:	перед нанесением тщательно перемешать, допускается разбавление материала не более 3% от объема.
Система нанесения покрытия	:	Рекомендуемая система: Грунт: PRIMALKYD Fast Primer/ГФ -21 по ГОСТ 25129-82. Теплоизоляционное покрытие: PRIMATHERM С+. Эмаль: PRIMATAN TOP 40.
Рекомендованная толщина слоя***	:	450 мкм сухой пленки на первый слой. 1500 мкм сухой пленки последующие слои.
Температура поверхности	:	минимум на 3°С превышающая точку росы.
Температура воздуха	:	от -15°С до +35°С. при нанесении при отрицательных температурах материал в течение суток выдержать при комнатной температуре. Обязательно при нанесении обеспечить достаточную вентиляцию.
Рекомендуемая относительная влажность воздуха	:	не более 80%.

\*\* Окончательное формирование огнезащитного покрытия до нанесения финишных покрытий и набора огнезащитных свойств указано в Инструкции по нанесению.

\*\*\* Зависит от приведенной толщины металла и требуемого предела огнестойкости.

#### Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	BFG 270	-	BFG 270
Диаметр сопла	0,017 - 0,027 дюйма	-	-
Давление на выходе из сопла	140 - 220 бар	-	-
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования	0-3% по объему	-	0-3 % по объёму
Нормальная толщина сухой пленки	450-1500****	-	450-1500 мкм
Очистка оборудования		BFG 270	

\*\*\*\* - Зависит от приведенной толщины металла и требуемого предела огнестойкости.

#### Подготовка поверхности:

- Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитного материала. Огнезащитный состав PRIMATHERM С+ производится в соответствии с требованиями СП 28.13330.2010 « Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11 – 85».
- Металлические конструкции должны быть сухими и чистыми (без пыли, грязи, следов жиров, масел и ржавчины). Металлические конструкции должны быть обработаны антикоррозионным грунтом PRIMALKYD Fast Primer или ГФ – 021 по ГОСТ 25129-82.
- Рекомендуемая толщина грунтовочного слоя 50 мкм.
- Тип и условия применения других материалов, используемых в качестве грунтовочного слоя, необходимо согласовать с ПРИМАТЕК.

#### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

#### 5. СЕРТИФИКАТЫ:

Свидетельство о государственной регистрации RU.77.01.34.015.Е.002863.10.17 от 09.10.2017г.

Сертификаты соответствия ЕАЭС RUC-RU ПБ74.В.0025/21 до 10.05.2026 г.

Протокол аттестации на сейсмостойкость № 12-11-18 от 29.11.2018 г.

#### 6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

##### Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область,  
Гатчинский р-н, г.Гатчина,  
ул. Железнодорожная, д.45  
Тел./факс: 8(812)960-03-61/62/63; 8 (812) 457-04-01  
e-mail: [info@primatek.ru](mailto:info@primatek.ru); [industrial@primatek.ru](mailto:industrial@primatek.ru)

##### Представители в регионах

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 837-842.  
Тел: 8 (499/495) 116-03-52  
[e-mail: moscow@primatek.ru](mailto:moscow@primatek.ru)

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. Шорная, д.21.  
Тел.: 8 (383) 220-50-13; 8 (383) 220-50-93;  
e-mail: [novosibirsk@primatek.ru](mailto:novosibirsk@primatek.ru)

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Совхозная, д.20 А  
Тел.: 8 (343) 221-51-57  
e-mail: [ekaterinburg@primatek.ru](mailto:ekaterinburg@primatek.ru)

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-22.  
Тел.: 8 (3912) 906-086  
e-mail: [krasnoyarsk@primatek.ru](mailto:krasnoyarsk@primatek.ru)

САМАРА : [Самара](#), Заводское шоссе, д.11, офис 403, БЦ «Завод».  
Тел./факс: 8 (846) 979-68-38  
e-mail: [samara@primatek.ru](mailto:samara@primatek.ru)

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206.  
Тел./факс: 8 (351) 773-38-56  
e-mail: [chelyabinsk@primatek.ru](mailto:chelyabinsk@primatek.ru)

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Инженерная, д. 18/1, пом. 4  
Тел.: 10 375 (17) 270-70-60  
e-mail: [minsk@primatek.ru](mailto:minsk@primatek.ru)