

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

Огнезащитное конструктивное покрытие

PRIMATHERM C+

Код продукта: IS-0950-1004-1-014

Актуализировано: 15.11.2023

PRIMATHERM C+ - однокомпонентное огнезащитное конструктивное покрытие для металлоконструкций на основе акриловых смол и органического растворителя. Материал отличается быстрым высыханием, низким показателем расхода и его можно наносить при отрицательных температурах (до -15°C).

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве толстослойного огнезащитного конструктивного покрытия для защиты металла в условиях целлюлозного пожара, для пассивной огнезащиты металлоконструкций различного функционального назначения объектов промышленного и гражданского строительства.

Применяется снаружи и внутри помещений на поверхностях, не подвергающихся прямому воздействию воды и атмосферных осадков.

Используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций до 150 минут в соответствии с требованиями нормативной документации, степени огнестойкости и класса пожарной опасности здания.

Огнезащитная эффективность состава PRIMATHERM C+, обусловлена, наличием в составе полого минерального компонента, который образует плотный теплоизолирующий слой.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый.
Цвет	:	белый.
Плотность	:	$0,70 \pm 0,20 \text{ г/см}^3$.
Объемная доля нелетучих веществ	:	$73 \pm 3 \%$.
Теоретический расход	:	Теоретический расход огнезащитного покрытия PRIMATHERM C+ определяется в зависимости от необходимого предела огнестойкости металлических конструкций и приведенной толщины защищаемых металлоконструкций (см. таблица 2).
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации специалистов и условий проведения работ). от -60°C до $+60^{\circ}\text{C}$.
Температура эксплуатации покрытия	:	не менее 12 месяцев при хранении в заводской
Срок хранения	:	неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Таблица 1.

Температура окрашиваемой поверхности, градусов Цельсия	Время межслойной сушки при толщине сухого слоя 450 мкм, часов	Полное высыхание покрытия*, сут
-15°C	40	20
-10°C	32	15
$+0^{\circ}\text{C}$	24	10
$+10^{\circ}\text{C}$	10	5
$+20^{\circ}\text{C}$	4,5	3
$+40^{\circ}\text{C}$	2,5	2

* Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

Таблица 2. Рекомендуемые расходы для обеспечения требуемых пределов огнестойкости стальных конструкций.

Огнезащитная эффективность, мин	R90	R120	R150
Приведенная толщина металла, мм	3,4	3,4	3,4
Толщина огнезащитного покрытия, мм	3,30	4,20	9,15
Теоретический расход**, кг/м ²	3,16	3,99	8,78

** Практический расход может варьироваться в зависимости от условий нанесения, выбранных настроек оборудования, сложности конструкции, подготовки поверхности и других факторов.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	безвоздушным распылением, кистью, валиком.
Подготовка материала	:	перед нанесением тщательно перемешать, допускается разбавление материала не более 3% от объема.
Система нанесения покрытия	:	Рекомендуемая система: Грунт: PRIMALKYD Fast Primer/ГФ -21 по ГОСТ 25129-82. Конструктивное покрытие: PRIMATHERM C+. Эмаль: PRIMATAN TOP 40.
Рекомендованная толщина слоя***	:	450 мкм сухой пленки на первый слой. 1500 мкм сухой пленки последующие слои.
Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температура воздуха	:	от -15°C до +35°C. при нанесении при отрицательных температурах материал в течение суток выдержать при комнатной температуре. Обязательно при нанесении обеспечить достаточную вентиляцию.
Рекомендуемая относительная влажность воздуха	:	не более 80%.

** Окончательное формирование огнезащитного покрытия до нанесения финишных покрытий и набора огнезащитных свойств указано в Инструкции по нанесению.

*** Зависит от приведенной толщины металла и требуемого предела огнестойкости.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	BFG 270	-	BFG 270
Диаметр сопла	0,017 - 0,027 дюйма	-	-
Давление на выходе из сопла	140 - 220 бар	-	-
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования	0-3% по объему	-	0-3 % по объему
Нормальная толщина сухой пленки	450-1500****	-	450-1500 мкм
Очистка оборудования		BFG 270	

**** - Зависит от приведенной толщины металла и требуемого предела огнестойкости.

Подготовка поверхности:

- Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитного материала. Огнезащитный состав PRIMATHERM C+ производится в соответствии с требованиями СП 28.13330.2010 «Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11 – 85».
- Металлические конструкции должны быть сухими и чистыми (без пыли, грязи, следов жиров, масел и ржавчины). Металлические конструкции должны быть обработаны антикоррозионным грунтом PRIMALKYD Fast Primer или ГФ – 021 по ГОСТ 25129-82.
- Рекомендуемая толщина грунтовочного слоя 50 мкм.
- Тип и условия применения других материалов, используемых в качестве грунтовочного слоя, необходимо согласовать с ПРИМАТЕК.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ:

Свидетельство о государственной регистрации RU.77.01.34.015. Е.002863.10.17 от 09.10.2017г.

Сертификаты соответствия ЕАЭС RUC-.RU ПБ74. В.0025/21 до 10.05.2026 г.

Сертификат соответствия ЕАЭС RUC-.RU АД.67. В.00083/23 до 13.11.2028 г.

Протокол аттестации на сейсмостойкость № 12-11-18 от 29.11.2018 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188304, Россия, Ленинградская область, Гатчинский р-н,
г. Гатчина, ул. Железнодорожная, д. 45 Б, помещен. 3.3.5.1.
Тел/факс: 8(812)960-03-61/62/63; 8 (812) 457-04-01
e-mail: info@primatek.ru; industrial@primatek.ru

Представители в регионах

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 837-842.
Тел: 8 (499/495) 116-03-52
[e-mail: moscow@primatek.ru](mailto:moscow@primatek.ru)

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. Шорная, д.21.
Тел.: 8 (383) 220-50-13; 8 (383) 220-50-93;
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Совхозная, д.20 А
Тел.: 8 (343) 221-51-57
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-22.
Тел.: 8 (3912) 906-086
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : [Самара](#), Заводское шоссе, д.11, офис 403, БЦ «Завод».
Тел./факс: 8 (846) 979-68-38
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206.
Тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Инженерная, д. 18/1, пом. 4
Тел.: 10 375 (17) 270-70-60
e-mail: minsk@primatek.ru