

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ PRIMATHERM SB, серый

Код продукта: IS 0980 7001-X

Актуализировано: 31.01.2022

PRIMATHERM SB - огнезащитный терморасширяющийся атмосферостойкий состав на основе органорастворимых модифицированных полимерных смол. Материал отличается быстрым высыханием, низким показателем расхода и его можно наносить при отрицательных температурах (до -15°C). Реализована возможность нанесения мокрого слоя до 1,8 мм за один проход.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве огнезащитного терморасширяющегося покрытия для защиты металла в условиях целлюлозного пожара, для пассивной огнезащиты металлоконструкций различного функционального назначения объектов промышленного и гражданского строительства. Применяется для повышения характеристик огнестойкости стальных конструкций в условиях открытой атмосферы умеренного и холодного климата, в сырых неотапливаемых помещениях, а также в закрытых отапливаемых помещениях.

Может применяться для конструкций, эксплуатирующихся в условиях городской, промышленной атмосферы (в соответствии с ИСО 12944:5-2018).

Используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций до 120 минут в соответствии с требованиями нормативной документации, степени огнестойкости и класса пожарной опасности здания.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый.
Цвет	:	серый.
Плотность	:	1,30±0,10 г/см ³ .
Массовая доля нелетучих веществ	:	75±5 %.
Теоретический расход	:	Теоретический расход огнезащитного покрытия PRIMATHERM SB, серый определяется в зависимости от необходимого предела огнестойкости металлических конструкций и приведенной толщины защищаемых металлоконструкций (см. таблицу 2).
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации специалистов и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	:	от -60°C до + 60°C.
Срок хранения	:	не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Таблица 1. Время высыхания.

Температура окрашиваемой поверхности, °С	Время межслойной сушки при толщине сухого слоя 450 мкм, ч	Время полного высыхания покрытия*, сут
-15°С	20	48
-10°С	16	35
0°С	12	20
+10°С	5	14
+20°С	2	10
+40°С	1	6

* - Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

Таблица 2 Рекомендуемые расходы для обеспечения требуемых пределов огнестойкости стальных конструкций.

Огнезащитная эффективность, мин	R30	R45	R60	R90	R120
Приведенная толщина металл, мм	3,4	3,4	3,4	5,8	5,8
Толщина огнезащитного покрытия, мм	0,45	0,83	1,18	1,60	2,13
Теоретический расход, кг/м ²	0,77	1,36	2,02	2,72	3,33

Практический расход может варьироваться в зависимости от условий нанесения, выбранных настроек оборудования, сложности конструкции, подготовки поверхности и других факторов.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

- Способы нанесения : кистью, валиком, безвоздушным распылением.
- Подготовка материала : перед нанесением тщательно перемешать, допускается разбавление материала не более 3% от объема.
- Система нанесения покрытия : Рекомендуемая система:
Грунт: PRIMALKYD Fast Primer.
Огнезащитное покрытие: PRIMATHERM SB.
- Рекомендованная толщина слоя** : 350 - 500 мкм сухой пленки на первый слой.
450 – 950 мкм сухой пленки последующие слои.
- Температура поверхности : минимум на 3°С превышающая точку росы.
Температура воздуха : от -15°С до +35°С.
при нанесении при отрицательных температурах материал в течение суток выдержать при комнатной температуре и добавить разбавитель не более 20%.
- Рекомендуемая относительная влажность воздуха : не более 85%.

** - Зависит от приведенной толщины металла и требуемого предела огнестойкости.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	BFG 270	-	BFG 270
Диаметр сопла	0,017 - 0,027 дюйма	-	-
Давление на выходе из сопла	150 - 220 бар	-	-
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования	0-3% по объему	-	0-3 % по объёму
Нормальная толщина сухой пленки***	350 – 950 мкм	-	50-60 мкм
Очистка оборудования	BFG 270		

***В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

- Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитного материала PRIMATHERM SB, **серый** производится в соответствии с требованиями СП 28.13330.2010 «Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11 – 85».
- Металлические конструкции должны быть сухими и чистыми (без пыли, грязи, следов жиров, масел и ржавчины). Металлические конструкции должны быть обработаны антикоррозионным грунтом PRIMALKYD Fast Primer или ГФ – 021 по ГОСТ 25129-82.
- Рекомендуемая толщина грунтовочного слоя 50 мкм.
- Тип и условия применения других материалов, используемых в качестве грунтовочного слоя, необходимо согласовать с ПРИМАТЕК.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ:

Сертификат соответствия № ЕАЭС RU С –RU.ПБ74.В.00214/21 до 12.04.2026 г.

Сертификат соответствия № РОСС RU.31675.04ПБКО.Н00541 до 20.02.2024 г.

Протокол аттестации на сейсмостойкость № 06-10-18 от 31.10.2018 г.

Свидетельство о государственной регистрации RU.77.01.34.015.Е.002212.10.15 от 09.10.15 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область, Гатчинский р-н, г.Гатчина, Промзона 1, квартал 3, площадка 1, корп. 2, пом. 28
Тел/факс: 8 (812) 457-04-01
e-mail: industrial@primatek.ru

Филиалы

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 837-842

Тел: 8 (495) 730-36-35; 8 (499) 653-12-59
e-mail: moscow@primatek.ru

- НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул. Шорная, д.21
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13
e-mail: novosibirsk@primatek.ru
- ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул. Монтерская, д.4
тел.: 8 (343) 221-51-57
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru
- КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-22
тел.: 8 (3912) 906-096
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru
- САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211
тел./факс: 8 (846) 979-68-38
e-mail: samara@primatek.ru
- ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206
тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru
- МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77, тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81
e-mail: minsk@primatek.ru