

№ 001623



Система добровольной сертификации пожарной безопасности и качества
№ РОСС RU.31675.04ПБК0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Срок действия с 21.02.2019 г по 20.02.2024 г.

№ РОСС RU.31675.04ПБК0.Н00541

Код ОКПД 2 20.30.12.120

Код ТН ВЭД 3208209000

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Приматек», (ООО «Приматек»)
(наименование и место нахождения заявителя) ОГРН 1164704064030. Адрес: 188306, Ленинградская обл., г. Гатчина, территория Промзона-1, квартал 3, площадка 1, корпус 2, помещение 28, телефон: +7-812-960-03-64

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Приматек», (ООО «Приматек»)
(наименование и место нахождения изготовителя продукции) ОГРН 1164704064030. Адрес: 188306, Ленинградская обл., г. Гатчина, территория Промзона-1, квартал 3, площадка 1, корпус 2, помещение 28, телефон: +7-812-960-03-63

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ»
(ОГРН 5167746487519). 117593, город Москва, улица Бульвар Литовский, дом 1, офис 1.
Свидетельство № РОСС RU.31675.04ПБК0.00001, 09.01.2017г. до 08.01.2020г., тел. 8(926)2335528, cdckp@yandex.ru

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Краска огнезащитная для стальных конструкций марки «PRIMATHERM SB»,
(информация о сертифицированной продукции, позволяющая провести идентификацию) выпускаемая по ТУ 2313-014-38537547-2015 «Огнезащитная краска PRIMATHERM SB. Технические Условия» от 01.09.2015 года. Серийный выпуск.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 г. № 123-ФЗ) ГОСТ Р 53295-2009 Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности (с Изменением N 1) См. приложение бланк № 001624
(наименование национальных стандартов, стандартов организаций, сводов правил, условий договоров на соответствие требованиям которых проводилась сертификация)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протокол испытаний № 0698/1Ц-С-2 от 20.02.2019 г., № 0698/2Ц-С-2 от 20.02.2019 г., № 0698/3Ц-С-2 от 20.02.2019 г., № 0698/4Ц-С-2 от 20.02.2019 г., № 0698/5Ц-С-2 от 20.02.2019 г., № 0698/6Ц-С-2 от 20.02.2019 г.,
ООО «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ» ИЛ «ЭКСПЕРТ»
№ ЦСБК RU.04ПБК0 до 08.01.2020г.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ ТУ 2313-014-38537547-2015 «Огнезащитная краска PRIMATHERM SB. Технические Условия» от 01.09.2015 года.

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Коблов С.П.

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Самойлов Д.Н.



М.П.

№ 001624



Система добровольной сертификации пожарной безопасности и качества

№ РОСС RU.31675.04ПБК0

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.31675.04ПБК0.Н00541

Время достижения критической температуры (500 °С) для металлической колонны двутаврового сечения №45 (ГОСТ 8239-89) приведенная толщина металла 5,8 мм с огнезащитной краской «PRIMATHERM SB» при толщине сухого слоя 1,60 мм и расходе 2,72 кг/м² (без учёта потерь), предварительно обработанной антикоррозионным грунтом ГФ-021 по ГОСТ 25129-82, толщиной сухого слоя 0,05 мм, составляет не менее 90 минут (3-я группа огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53295-2009)

Время достижения критической температуры (500 °С) для металлической колонны двутаврового сечения №60 (ГОСТ 8239-89) приведенная толщина металла 7,4 мм с огнезащитной краской «PRIMATHERM SB» при толщине сухого слоя 1,15 мм и расходе 1,96 кг/м² (без учёта потерь), предварительно обработанной антикоррозионным грунтом PRIMALKYD Fast Primer, толщиной сухого слоя 0,05 мм, составляет не менее 90 минут (3-я группа огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53295-2009)

Время достижения критической температуры (500 °С) для металлической колонны широкополочного двутаврового сечения №70Ш5 (ГОСТ 26020-83) приведенная толщина металла 15 мм с огнезащитной краской «PRIMATHERM SB» при толщине сухого слоя 0,70 мм и расходе 1,19 кг/м² (без учёта потерь), предварительно обработанной антикоррозионным грунтом ГФ-021 по ГОСТ 25129-82, толщиной сухого слоя 0,05 мм, составляет не менее 90 минут (3-я группа огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53295-2009)

Время достижения критической температуры (500 °С) для металлической колонны двутаврового сечения №45 (ГОСТ 8239-89) приведенная толщина металла 5,8 мм с огнезащитной краской «PRIMATHERM SB» при толщине сухого слоя 2,13 мм и расходе 3,33 кг/м² (без учёта потерь), предварительно обработанной антикоррозионным грунтом ГФ-021 по ГОСТ 25129-82, толщиной сухого слоя 0,05 мм, составляет не менее 120 минут (2-я группа огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53295-2009)

Время достижения критической температуры (500 °С) для металлической колонны двутаврового сечения №60 (ГОСТ 8239-89) приведенная толщина металла 7,4 мм с огнезащитной краской «PRIMATHERM SB» при толщине сухого слоя 1,84 мм и расходе 3,12 кг/м² (без учёта потерь), предварительно обработанной антикоррозионным грунтом ГФ-021 по ГОСТ 25129-82, толщиной сухого слоя 0,05 мм, составляет не менее 120 минут (2-я группа огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53295-2009)

Время достижения критической температуры (500 °С) для металлической колонны широкополочного двутаврового сечения №70Ш5 (ГОСТ 26020-83) приведенная толщина металла 15 мм с огнезащитной краской «PRIMATHERM SB» при толщине сухого слоя 0,91 мм и расходе 1,55 кг/м² (без учёта потерь), предварительно обработанной антикоррозионным грунтом ГФ-021 по ГОСТ 25129-82, толщиной сухого слоя 0,05 мм, составляет не менее 120 минут (2-я группа огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53295-2009)

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Коблов С.П.

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Самойлов Д.Н.



М.П.